

# Сушильные камеры

## Краткое описание



### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [srk@nt-rt.ru](mailto:srk@nt-rt.ru) || Сайт: <http://sikron.nt-rt.ru>

## Сушильные камеры

Востребованность сушильных камер во многих сферах деятельности человека остается стабильно высокой из года в год. Наиболее популярные области их применения:

- Выполнение операций по термической обработке металлов – отжигу, закалке, отпуску.
- Сушка современных лакокрасочных покрытий, например, порошковых эмалей, требующих расплавления и последующей полимеризации для полной реализации своих эксплуатационных качеств.

Наша компания предлагает производство сушильных камер для термообработки металла с рабочей температурой до 500°C. Такие печи обычно используются для различной термообработки металлических изделий.

№, п/п	Рабочее простр-во, ШхГхВ, мм					Объем, л	t раб., °С	Р, кВт
	Ш	Г	В	Ш	Г			
1	600	x	600	x	600	216	350	6
2	700	x	700	x	700	343	350	6
3	1000	x	1000	x	1000	1000	350	25
4	1500	x	1000	x	2000	3000	350	60
5	1500	x	1500	x	1500	3375	350	60
6	1500	x	2000	x	1500	4500	350	75
7	2000	x	2000	x	2000	8000	350	90
8	2000	x	3000	x	2500	15000	350	180
9	3000	x	4000	x	1500	18000	350	240
10	600	x	600	x	600	216	500	6
11	700	x	700	x	700	343	500	6
12	1000	x	1000	x	1000	1000	500	30
13	1500	x	1000	x	2000	3000	500	75
14	1500	x	1500	x	1500	3375	500	75
15	1500	x	2000	x	1500	4500	500	90

16	2000	x	2000	x	2000	8000	500	120
17	2000	x	3000	x	2500	15000	500	210
18	3000	x	4000	x	1500	18000	500	270

### Нагревательные сушильные камеры



Нагревательные камеры производства Сикрон находят широкое применение:

- в сфере металлообработки,
- в машиностроении (при сушке изделий, закалке, отжиге и отпуске металлов и сплавов),
- при обжиге керамических изделий, масс,
- в фармацевтике,
- в химической промышленности,
- при проведении лабораторных исследований,
- для контроля качества продукции (для испытания материалов, сплавов, проб на старение).

## Камеры полимеризации



Подобное оборудование может основываться на различных видах энергоносителей: на природном газе или электрической энергии, и в зависимости от этого его конструкция несколько различается. Тем не менее, любое изделие должно четко обеспечивать (с высокой точностью) заданные температурные характеристики в рабочей зоне.

Наше оборудование пригодно для использования во многих отраслях современной промышленности: металлообработке, изготовлении строительных материалов, продукции из стекла, керамики, фарфора и т.д.

Процесс нанесения красителей различных цветов заключается в расплавлении, равномерном растекании по поверхности и последующей полимеризации покрытия. Хорошая работа такой печи обеспечивает увеличение показателя адгезии порошкового красителя к обрабатываемым поверхностям изделия. Помимо этого, улучшаются эластичность и долговечность покрытия, его стойкость к различным типам внешних воздействий.

Как уже сказано выше, при проведении подобных операций используются печи или камеры полимеризации: в рабочей зоне таких устройств и происходит оплавление краски с образованием полимерного покрытия.

Для того, чтобы продукция полностью соответствовала техническим требованиям (по цвету и надежности покрытия), камеры полимеризации должны строго обеспечивать заданный температурный режим на этапах:

- нагрева,
- расплавления краски,
- ее полимеризации.

После того, как изделие изготовлено, прошло помывку и сушку — оно поступает в блок окраски, где для качественного затвердевания порошковых красителей используется камера полимеризации (или печь, в зависимости от размеров установки).

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93